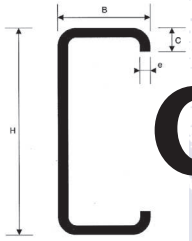
PERFIMUR
PERFILES MURCIA S.A



CORREA EN C

AENOR ER Empresa Registrada ISO 9001
ER-0539/2020

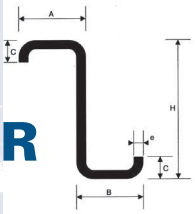
PERFILES	DIMENSIONES							REFERIDO AL EJE xx			REFERIDO AL EJE yy		
	H mm	B mm	C mm	e mm	M Kg/m	Sec cm^2	Sup m^2/m	Ixx cm^4	Wxx cm^3	ix cm	Iyy cm^4	Wyy cm^3	iy cm
C 100 x 2,0	100	35	18	2,0	3,34	3,92	0,425	69,10	13,82	3,99	14,88	4,54	1,86
C 100 x 2,5				2,5	4,17	4,84	0,426	83,78	16,75	3,96	1780	5,42	1,83
C 100 x 3,0				3,0	5,01	5,70	0,427	97,46	19,49	3,93	20,43	6,20	1,80
C 120 x 2,0	120	50	18	2,0	3,74	4,92	0,475	105,23	17,54	4,72	15,85	4,64	1,83
C 120 x 2,5				2,5	4,67	6,08	0,476	128,01	21,34	4,69	18,96	5,55	1,81
C 120 x 3,0				3,0	5,60	7,20	0,477	146,00	25,27	4,66	21,97	6,35	1,79
C 140 x 2,0	140	50	18	2,0	4,10	5,32	0,521	156,30	22,30	5,62	19,00	5,66	1,89
C 140 x 2,5				2,5	5,13	6,58	0,522	192,10	27,50	5,40	22,90	6,72	1,86
C 140 x 3,0				3,0	6,15	7,80	0,524	225,00	32,10	5,37	26,30	7,75	1,84
C 160 x 2,0	160	50	20	2,0	4,53	6,12	0,575	140,40	30,00	6,26	30,50	7,37	2,26
C 160 x 2,5				2,5	5,66	7,58	0,576	295,20	36,80	6,23	37,00	8,95	2,21
C 160 x 3,0				3,0	6,80	9,00	0,578	346,30	43,30	6,20	42,90	10,40	2,18
C 180 x 2,0	180	50	20	2,0	4,93	6,52	0,625	316,00	35,10	6,97	31,70	7,46	2,20
C 180 x 2,5				2,5	6,16	8,08	0,627	386,40	43,20	6,94	38,50	9,06	2,18
C 180 x 3,0				3,0	7,39	9,60	0,628	458,00	50,90	6,90	44,50	10,50	2,15
C 200 x 2,0	200	70	20	2,0	5,96	6,92	0,756	466,45	43,39	7,77	45,23	8,99	2,51
C 200 x 2,5				2,5	7,45	8,58	0,757	573,14	53,50	7,74	55,07	10,95	2,48
C 200 x 3,0				3,0	8,94	10,20	0,758	676,12	63,30	7,71	64,36	12,80	2,46
C 200 x 4,0				4,0	11,93	15,54	0,761	870,46	73,14	7,67	73,14	16,10	2,44
C 225 x 2,0	225	70	20	2,0	6,36	7,25	0,806	614,20	54,59	8,64	49,78	10,66	2,47
C 225 x 2,5				2,5	7,95	9,68	0,807	755,42	67,14	8,60	57,06	11,08	2,44
C 225 x 3,0				3,0	9,54	10,80	0,808	892,02	79,28	8,57	66,69	12,95	2,42
C 225 x 4,0				4,0	12,72	15,54	0,811	1150,74	102,28	8,51	84,30	16,38	2,37
C 250 x 2,0	250	70	20	2,0	6,76	7,85	0,856	787,06	62,96	9,48	53,67	10,77	2,42
C 250 x 2,5				2,5	8,45	9,35	0,857	968,83	77,50	9,45	58,81	11,19	2,40
C 250 x 3,0				3,0	10,14	11,65	0,859	1154,35	92,34	9,42	68,73	13,08	2,38
C 250 x 4,0				4,0	13,52	16,48	0,861	1479,60	118,36	9,36	86,88	16,55	2,33
C 275 x 2,0	275	70	20	2,0	7,16	8,23	0.906	1000,70	72,20	10,13	57,87	11,34	2,45
C 275 x 2,5				2,5	8,94	10,00	0.907	1242,40	90,30	10,15	59,78	12,45	2,36
C 275 x 3,0				3,0	10,73	12,68	0.909	1481,80	107,27	10,02	70,96	16,47	2,32
C 275 x 4,0				4,0	14,31	18,06	0.912	1939,00	111,70	9,96	89,20	19,92	2,29
C 300 x 2,0	300	70	20	2,0	7,55	8,86	0.956	1248,20	83,20	11,14	59,66	10,58	2,39
C 300 x 2,5				2,5	9,44	10,72	0,957	1549,80	103,30	11,10	61,73	11,36	2,32
C 300 x 3,0				3,0	11,33	13,29	0,959	1847,70	123,22	11,07	72,15	13,29	2,30
C 300 x 4,0				4,0	15,11	19,00	0,962	2388,00	159,20	11,01	91,18	16,83	2,25

A= área de la sección recta
I= Momento de Inercia
W= módulo o momento resistente
i= Radio de giro. $i = \frac{\sqrt{I}}{A}$

Recomendada para pendientes a partir de 20%
- Fabricación de chapa negra y galvanizada.
- Longitud exacta de acuerdo a las necesidades del cliente.
- Punzonado para montaje atornillado facilitando sus ejiones correspondientes.

Nota: Los pesos indicados son teóricos pudiendo variar debido a las tolerancias en el espesor de la materia prima (+/- 0,18 a +/-0,25).
En ningún caso podrá exigirse el peso teórico como peso de facturación.

PERFIMUR
PERFILES MURCIA S.A



CORREA EN Z

AENOR Empresa Registrada ISO 9001 ER-0539/2020

PERFILES	DIMENSIONES								REFERIDO AL EJE xx			REFERIDO AL EJE yy		
	H mm	A mm	B mm	C mm	e mm	M Kg/m	Sec cm^2	Sup m^2/m	Ixx cm^4	Wxx cm^3	ix cm	Iyy cm^4	Wyy cm^3	iy cm
Z 100 x 2,0	100	55	48	15/19	2,0	3,34	4,32	0,425	69	13	3,99	27	5,3	2,49
Z 100 x 2,5					2,5	4,17	5,32	0,426	84	16	3,96	33	6,6	2,48
Z 100 x 3,0					3,0	5,01	6,33	0,427	99	19	3,93	40	8,0	2,47
Z 125 x 2,0	125	55	48	15/19	2,0	3,74	4,80	0,475	116	18	4,89	27	5,4	2,36
Z 125 x 2,5					2,5	4,67	5,88	0,476	142	21	4,87	33	6,6	2,35
Z 125 x 3,0					3,0	5,60	7,08	0,477	167	25	4,84	40	8,0	2,34
Z 150 x 2,0	150	55	48	20	2,0	4,10	5,24	0,521	178	23	5,77	27	5,5	2,25
Z 150 x 2,5					2,5	5,13	6,51	0,522	218	28	5,75	33	6,7	2,24
Z 150 x 3,0					3,0	6,15	7,77	0,524	257	33	5,72	40	8,0	2,23
Z 160 x 2,0	160	55	48	20	2	4,26	5,74	0,531	218	25	6,03	29	5,9	2,28
Z 160 x 2,5					2,5	5,33	6,71	0,532	258	31	6	35	7,1	2,27
Z 160 x 3,0					3	6,4	7,97	0,534	297	36	5,97	42	8,8	2,25
Z 175 x 2,0	175	55	48	20	2,0	4,53	6,02	0,575	273	31	6,69	34	7,0	2,37
Z 175 x 2,5					2,5	5,66	7,46	0,576	336	38	6,66	43	8,0	2,37
Z 175 x 3,0					3,0	6,80	8,92	0,578	387	44	6,64	51	10,0	2,36
Z 180 x 2,0	180	80	70	20	2	4,6	6,12	0,58	320	34	6,98	47	7,25	3,28
Z 180 x 2,5					2,5	5,76	7,56	0,581	395	42	6,90	59	8,5	3,27
Z 180 x 3,0					3	6,92	9,02	0,583	459	49	6,83	71	11	3,25
Z 200 x 2,0	200	80	70	20	2,0	5,96	7,40	0,756	464	45	7,86	88	11,0	3,43
Z 200 x 2,5					2,5	7,45	9,21	0,757	572	56	7,84	109	14,0	3,42
Z 200 x 3,0					3,0	8,94	11,01	0,758	677	66	7,81	130	17,0	3,42
Z 200 x 4,0					4,0	11,93	14,49	0,761	876	85	7,75	174	22,0	3,41
Z 225 x 2,0	225	80	70	20	2,0	6,36	7,97	0,806	610	53	8,74	88	12,0	3,33
Z 225 x 2,5					2,5	7,95	8,82	0,807	751	65	8,70	109	14,0	3,28
Z 225 x 3,0					3,0	9,54	11,75	0,808	890	77	8,67	127	17,0	3,28
Z 225 x 4,0					4,0	12,72	15,46	0,811	1153	99	8,61	171	22,0	3,27
Z 250 x 2,0	250	80	70	20	2,0	6,76	8,43	0,856	782	61	9,59	88	11,0	3,22
Z 250 x 2,5					2,5	8,45	10,45	0,857	963	75	9,56	107	14,0	3,20
Z 250 x 3,0					3,0	10,14	12,46	0,859	1138	89	9,52	125	16,0	3,18
Z 250 x 4,0					4,0	13,52	16,37	0,861	1470	115	9,45	165	22,0	3,16
Z 275 x 2,0	275	80	70	20	2,0	7,16	8,96	0.906	968	70	10,40	109	13,0	3,48
Z 275 x 2,5					2,5	8,94	11,12	0.907	1270	92	10,60	132	16,0	3,43
Z 275 x 3,0					3,0	10,73	13,41	0.909	1541	112	10,60	134	17,0	3,40
Z 275 x 4,0					4,0	14,31	17,98	0.912	2010	146	10,50	201	25,0	3,24
Z 300 x 2,0	300	80	70	20	2,0	7,55	9,43	0.956	1266	84	11,50	108	13,0	3,35
Z 300 x 2,5					2,5	9,44	11,82	0,957	1469	97	11,40	132	16,0	3,34
Z 300 x 30					3,0	11,33	14,18	0,959	1889	125	11,30	134	17,0	3,25
Z 300 x 4,0					4,0	15,11	18,82	0,962	2175	165	11,10	201	25,0	3,16

A= área de la sección recta
I= Momento de Inercia
W= módulo o momento resistente
i= Radio de giro. $i = \frac{\sqrt{I}}{A}$

Recomendada para pendientes a partir de 20%

- Fabricación de chapa negra y galvanizada.
- Longitud exacta de acuerdo a las necesidades del cliente.
- Punzonado para montaje atornillado facilitando sus ejiones correspondientes.

Nota: Los pesos indicados son teóricos pudiendo variar debido a las tolerancias en el espesor de la materia prima (+/- 0,18 a +/-0,25). En ningún caso podrá exigirse el peso teórico como peso de facturación.